

Gewinde	Bohrerdurchmesser	Mindestdicke	Sechskantschlüssel
M2	1.6 mm	1.6 mm	
M2.5	2.0 mm	2.0 mm	
M3	2.5 mm	2.4 mm	5.5 mm
M4	3.3 mm	3.2 mm	7 mm
M5	4.2 mm	4.0 mm	8 mm
M6	5.0 mm	5.0 mm	10 mm

Metrisches ISO-Gewinde (Regelgewinde) Flankenwinkel 60°					
Gewinde	Steigung	Kerndurchmes ser Bolzen	Kerndurchmes ser Mutter	Kernlochboh rer	Schlüsselwe ite (Sechskant)
M1	0,25	0,693	0,729	0,75	-
M1,2	0,25	0,893	0,929	0,73	-
M1,6	0,35	1,171	1,221	1,3	3,2
M2	0,4	1,509	1,567	1,6	4
M2,5	0,45	1,948	2,013	2,1	5
M3	0,5	2,387	2,459	2,5	5,5
M4	0,7	3,141	3,242	3,3	7
M5	0,8	4,019	4,134	4,2	8
M6	1	4,773	4,917	5	10
M8	1,25	6,466	6,647	6,8	13 (14)
M10	1,5	8,160	8,376	8,5	16 (17)
M12	1,75	9,853	10,106	10,2	18 (19)
M16	2	13,546	13,835	14	24
M20	2,5	16,933	17,294	17,5	30
M24	3	20,319	20,752	21	36
M30	3,5	25,706	26,211	26,5	46
M36	4	31,093	31,670	32	55
M42	4,5	36,479	37,129	37,5	65
M48	5	41,866	42,587	43	75
M56	5,5	49,252	50,046	50,5	85
M64	6	56,639	57,505	58	95